

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

| | |
|--------------------|--------------|
| テーブル作業面の大きさ (幅×長さ) | 410 × 864 mm |
| T溝 (幅×本数) | 18 mm × 3 |
| テーブル積載重量 | 200 kg |

(2) 運動範囲

| | |
|---------------------|------------|
| テーブル左右方向 (X軸) | 760 mm |
| テーブル前後方向 (Y軸) | 455 mm |
| 主軸頭上下方向 (Z軸) | 460 mm |
| テーブル上面より主軸端面までの距離 | 130-590 mm |
| コラム摺動面よりテーブル中心までの距離 | 215-670 mm |

(3) 主軸

| | |
|----------|-------------------------------|
| 主軸端形式 | NST NO.40 |
| 主軸回転数 | 40-15,000 MIN ⁻¹ |
| (オプション : | 20-20,000 MIN ⁻¹) |
| (オプション : | 20-10,000 MIN ⁻¹) |

(4) 送り速度

| | | |
|---------------|----|-----------------|
| 早送り速度 (X軸、Y軸) | 自動 | 50,000 mm/min |
| 早送り速度 (Z軸) | 自動 | 36,000 mm/min |
| 切削送り速度 | | 0-36,000 mm/min |

(5) 自動工具交換装置

| | |
|---------|-------------------------------|
| 保有工具数 | 30 本 |
| 工具選択方法 | 番地固定近廻りランダム |
| ツールホルダー | NST NO.40 |
| プルスタッド | JIS B6339 40P |
| 工具最大寸法 | $\phi 80 \times 300\text{mm}$ |
| 工具最大重量 | 8 Kg |

(6) 電動機

| | |
|----------------|------------------------------|
| 主要電動機 (30 分定格) | AC 11 KW |
| (連続定格) | AC 7.5 KW |
| クーラント用電動機 | AC 0.73KW(50Hz)/1.21KW(60Hz) |
| 潤滑油電動機 | AC 20 W |
| 油圧電動機 | AC 1.5 KW |

(7) 機械重量

8.500Kg

(8) 機械電源

| | | |
|------|------|---|
| 主回路 | 三相交流 | AC200/220V (ただし、外部トランス付の場合は、2 次側電圧を示す) |
| | 周波数 | 50/60Hz |
| 制御回路 | 単相交流 | AC100V (制御盤内トランスにより降圧) |
| | 直流 | DC 24V |