

機械選択情報 Machinery Sale Information







CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Aug.10

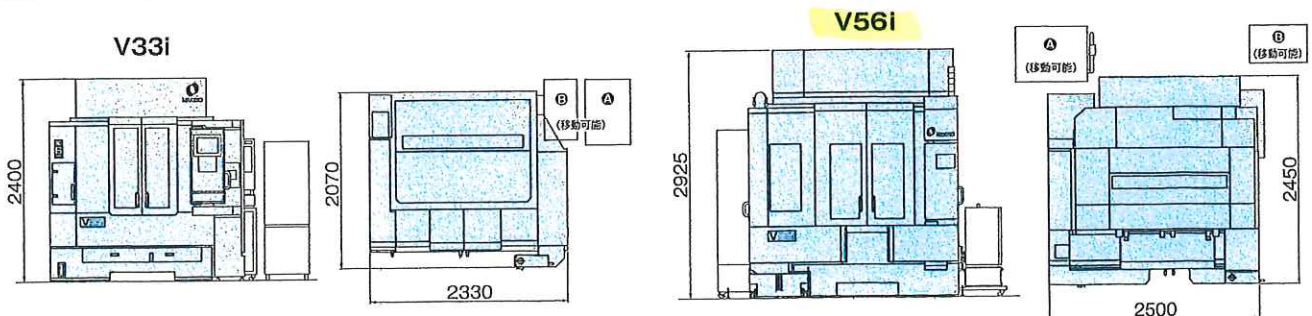


Listing No.23317

MAKINO	Ver. Machining Center < HSK-A63 >	V56i Pro.5 / Super GI.4	2015/ Feb < #1678 >
■ MAIN SPECIFICATIONS ■			
❑ 立形マシニングセンター	❑ Ver.Machining Center		
❑ テーブルの大きさ:1050 x 550 x 800 kg	❑ Table Size: 1050 x 550 x 800kg		
❑ 各軸自動量:X:900 / Y:550 / Z:450	❑ Stroke: X:900 / Y:550 / Z:450		
❑ テーブル上面から主軸端面までの距離:600	❑ Table to the end face of the spindle: 600		
❑ 主軸回転数:20,000 RPM	❑ Spindle Speed : 20,000RPM		
❑ ATC25 / HSK-A63	❑ ATC25 / HSK-A63		
❑ モアレススケールフィードバック(XYZ) 付	❑ With Moies Scale Feedback (XYZ)		
❑ スルースピンドエア	❑ With Through Spindle Air		
❑ 切削液温度コントローラー付	❑ With Cutting Fluid Temperature Controller		
❑ 機械重量:10,400kg	❑ Machine Weight: 10,400kg		
※注記	<< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>		
			
			

	V33i	V56i
■ 移動量		
X × Y × Z軸	650 × 450 × 350 mm	900 × 550 × 450 mm
主軸端面からテーブル上面の距離	150 ~ 500 mm	150 ~ 600 mm
■ テーブル		
作業面の大きさ	750 × 450 mm	1050 × 550 mm
最大ワークサイズ (幅 × 奥行き × 高さ)	750 × 635 × 250 mm (制限あり)	1050 × 720 × 450 mm (制限あり)
最大積載質量 (等分布)	300 kg	800 kg
上面の形状	18H8 × 4本, T溝	18H8 × 5本, T溝
■ 主 軸		
回転速度	200 ~ 20000 min ⁻¹	50 ~ 20000 min ⁻¹
出力特性	15 / 11 kW (30分/連続)	18.5 / 15 kW (30分/連続)
トルク特性	45.7 / 31.1 N·m (25%ED/連続)	95.5 / 63.7 N·m (10分/連続)
テーパ穴	7/24 テーパ No.40	← HSK-A63
軸受内径	φ65 mm	φ80 mm
変速レンジ	電気式2段	←
冷却 / 潤滑	軸芯・ジャケット冷却 / アンダーレース潤滑	←
■ 送り速度		
早送り速度	20000 mm/min	←
切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min	←
■ 自動工具交換装置		
ツールシャンク形式	JIS B6339 40T	←
ブルスタッド形式	MAS403 P40T1形	←
収納本数	15本	← 25本
最大径	80 mm	←
最大長さ	250 mm	300 mm
最大質量	7 kg	8 kg
■ 機械の大きさ		
幅 × 奥行き × 高さ	2330 × 2070 × 2400 mm	2500 × 2450 × 2925 mm
質量	7700 kg	10400 kg
■ 所要床面の大きさ		
幅 × 奥行き	3945 × 3570 mm	4550 × 3050 mm

正面図 / 配置図 (mm)



Ⓐ 主軸温度コントローラ Ⓑ 送り軸温度コントローラ ※機械本体のスペース以外に、可動部分・保守のためのスペースが必要です。詳細は仕様書をご参照ください。

標準仕様

- 20000回転主軸(BT40)
- 15本工具マガジン (V33iは20000、30000回転主軸のみ)
- 20本工具マガジン (V33i 40000回転主軸のみ)
- 主軸温度コントローラ
- スケールフィードバック 0.05 μm
- 全閉スブラッシュガード
- スブラッシュガード内照明装置
- オペレータドアロック (操作モード仕様)
- ATCDアインタロック
- チップバケット
- 機内コンベア(2基) (V56iのみ)
- ノズルクーラント (ノズル3本)
- 自動エアブロー装置
- スルースピンドルエア (40000回転主軸は付属不可)
- 自動潤滑油供給装置
- サーマルガード
- ポータブル手動パルス発生器 (ハンドル有効ボタン付)
- リジッドタツプ
- GI.4制御
- 直線補間形位置決め
- データセンタ 800 mb
- プログラム記憶容量 800 # 640m
- 工具補正個数 32個 99
- 登録プログラム個数 63個 500
- 工具補正量メモリ タイプA
- プログラマブルデータ入力
- 基準工具長機能
- 省エネルギー機能
- 制御装置 プロフェッショナル 5
- 自動消火装置インタフェース
- 自動電源遮断

特別仕様 ●V33i | ●V56i / 特別付属品 ★V33i | ★V56i

(特別仕様：後付け不可 / 特別付属品：後付け可)

- |●| 12000回転主軸 (BT40、BIG PLUS、HSK-A63)
- |●| 20000回転主軸 (HSK-A63)
- |●| 30000回転主軸 (HSK-E50、HSK-F63)
- |●| 40000回転主軸 (HSK-E32)
- |●| ヘール加工 (Cs輪郭制御・ヘリカル補間・法線方向制御含む、V33i 主軸 40000回転は付属不可)
- |●| ハイコラム Z min. = 350 mm 仕様 (V33i 主軸 40000回転選択時は Z min. が 300 mm)
- |●| ハイコラム Z min. = 250 mm 仕様 (V33i 主軸 40000回転選択時は Z min. が 200 mm)
- |●| 25本 / 40本 / 60本工具マガジン (BT40 / HSK-A63 / HSK-F63 / HSK-E50)
- |●| 40本 / 120本工具マガジン (V33i 主軸40000回転HSK-E32)
- |★| Tコード 8桁仕様
- |★| ATCDアロック
- |●| オートワークチェンジャ (ワーク収納本数 24、36、48、60、90本)
- |●| バレットチェンジャ (ハイコラム仕様含む)
- |●| バレットランダム呼出機能
- |●| ロボットシャツタ
- |●| 大型ロボットシャツタ (ハイコラム仕様が必須)
- |★| ローダイインタフェース (制御盤後方配置必須)
- |●| スルースピンドルクーラント 1.5 MPa (フロースイッチ含む) (主軸 20000回転、HSK-A63のみ付属可能)
- |●| スルースピンドルクーラント(1.5 MPa) 及び エア (主軸20000回転 + HSK、主軸12000回転 + HSK または JIS仕様主軸のみ対応可) (ラインフィルタ含む)
- |●| ノズルクーラント (50 L/min、ノズル6本)
- |★| ノズルクーラントフロースイッチ
- |★| ワーク洗浄ガン (オペレータ側)
- |●| テレスコ洗浄クーラント
- |●| 加工室内洗浄クーラント (テレスコ洗浄クーラント含む)
- |★| 切削液温度コントローラ (ヒータ付) (高精度加工、切削液油性の場合は必須)
- |★| オイルスキマ
- |★| MQL装置
- |★| 可傾式チップバケット (容量143L、リフトアップチップコンベア用)
- |●| チルトトラックチップバケット (リフトアップチップコンベア用)
- |★| リフトアップチップコンベア (ろ過機能付)
- |★| ショートタイプリフトアップチップコンベア
- |●| 前出し/後出しリフトアップチップコンベア (スクレーパ式) (クーラントフィルタ装置付き)
- |●| オペレータドアロック & ATCDアロック (動力遮断機能付)
- |★| スブラッシュガード内照明装置追加 (蛍光灯1本)
- |★| ミストコレクタ (接続口含む)
- |★| ミストコレクタ用接続口
- |★| ミストコレクタインタフェース (接続口含まず)
- |★| エアドライヤ
- |★| 工具長自動測定装置(接触式) (工具破損検出機能含む)
- |★| 工具長自動測定装置(低触圧) (工具破損検出機能含む)
- |★| 非接触工具自動測定装置 (工具破損検出機能含む)
- |★| ハイブリッド工具長自動測定装置 (30000回転主軸：HSK-E50、40000回転主軸：HSK-E32 選択時の特別仕様)
- |★| 工具形状測定装置2 (工具基準マスターツール必須)
- |★| 工具基準マスターツール (HSK-E32 / HSK-E50 / HSK-F63 / HSK-A63)
- |★| ワーク自動測定装置
- |★| ワーク自動測定装置用リングゲージ
- |★| 測定値プリントアウト機能
- |★| らくらくタッチP
- |★| らくらくタッチP & ハンディチェッカ40
- |★| 位置表示機能付 ポータブル手動パルス発生器 (ハンドル有効ボタン付)
- |★| 稼働積算時間計 (通電、運転、主軸回転、リセット付)
- |★| ウィークリタイマ (自動ランニング機能付)
- |★| 制御盤内照明 及び 100Vコンセント
- |★| シグナルライト 3層
- |★| 漏電保護
- |●| コラムスタビライザ
- |★| スーパーGI.4制御
- |●| 制御盤後方配置
- |●| 指定塗装色