

機械選択情報 Machinery Sale Information

Date:2023.Jul.19



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp



Listing No.23276-1

MAKINO	Ver. Machining Center < BT50 >	FNc-2010-A50 Pro.3 / F-16M	1996 / Mar < #A96-485 >
--------	-----------------------------------	-------------------------------	----------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center
テーブルの大きさ:2500 x 800 x 5000 kg	Table Size: 750 x 400 x 5000kg
各軸自動量:X:2030 / Y:1000 / Z:700	Stroke: X:2030 / Y:1000 / Z:700
テーブル上面から主軸端面までの距離:925	Table to the end face of the spindle: 925
主軸回転数:3500 RPM	Spindle Speed : 3500RPM
ATC50 / BT50	ATC50 / BT50
工具長補正機能	With Tool length Compensation Function
DNC機能付	With DNC Function
ワーク自動測定機能付	With Work Auto Measurement Function
機械重量:19,500kg	Machine Weight: 19,500kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>





# FNC Series

項目		形式	FNC1210(-A)	FNC178(-A)	FNC1710(-A)	FNC208(-A)	FNC2010(-A)
テーブル	長さ×幅 (mm)		1800×800	2150×800	2150×800	2500×800	2500×800
	T溝の幅×本数 (mm)		22H8×6	22H8×6	22H8×6	22H8×6	22H8×6
運動範囲	テーブル左右の動き(X軸) (mm)		1250	1700	1700	2030	2030
	テーブル前後の動き(Y軸) (mm)		1000	800	1000	800	1000
	主軸頭の上下動き(Z軸) (mm)		700	700	700	700	700
	主軸頭からテーブル上面までの距離 (mm)		225~925	225~925	225~925	225~925	225~925
	主軸中心からコラム前面までの距離 (mm)		1050	850	1050	850	1050
主軸頭	FNC-A 主軸頭	主軸ターバ穴	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50
		主軸フロントベアリング径 (mm)	φ105	φ105	φ105	φ105	φ105
		主軸速度(S4桁直接指令) (min <sup>-1</sup> )	10~3500	10~3500	10~3500	10~3500	10~3500
		主軸駆動用モータ(30分/連続) (KW)	18.5/15	18.5/15	18.5/15	18.5/15	18.5/15
	FNC 主軸頭	主軸ターバ穴	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50	7/24 No.50
		主軸フロントベアリング径 (mm)	φ105	φ105	φ105	φ105	φ105
		主軸速度(S4桁直接指令) (min <sup>-1</sup> )	10~3150	10~3150	10~3150	10~3150	10~3150
		クイル移動量 (mm)	150	150	150	150	150
		クイル径 (mm)	φ200	φ200	φ200	φ200	φ200
		主軸頭旋回角度 (度)	±30°	±30°	±30°	±30°	±30°
		主軸駆動モータ(30分/連続) (KW)	18.5/15	18.5/15	18.5/15	18.5/15	18.5/15
		ドローインボルト	1"-8UNC(M24-3)	1"-8UNC(M24-3)	1"-8UNC(M24-3)	1"-8UNC(M24-3)	1"-8UNC(M24-3)
	送り速度	切削送り速度 (mm/min)	0.1~4000	0.1~4000	0.1~4000	0.1~4000	0.1~4000
		早送り速度(X・Y軸) (mm/min)	12000	12000	12000	12000	12000
早送り速度(Z軸) (mm/min)		12000	12000	12000	12000	12000	
潤滑方式			強制潤滑給油方式	強制潤滑給油方式	強制潤滑給油方式	強制潤滑給油方式	強制潤滑給油方式
テーブル積載質量 (kg)			3000	5000	5000	5000	5000
本体質量	FNC-A20 (kg)		17500	17500	18500	18500	19500
	FNC (kg)		16500	16500	17500	17500	18500
切削油タンク総容量/実効油量 (ℓ)			160/120(250/185)	160/120(250/185)	160/120(250/185)	160/120(250/185)	160/120(250/185)

## ■所要電力

項目	形式	FNC1210(-A)	FNC178(-A)	FNC1710(-A)	FNC208(-A)	FNC2010(-A)
FNC-A	(KVA)	47	47	47	47	47
FNC	(KVA)	39.5	39.5	39.5	39.5	39.5

## ■自動工具交換装置(ATC)仕様

項目	形式	FNC1210-A	FNC178-A	FNC1710-A	FNC208-A	FNC2010-A
工具収納本数 (本)		20, 30, 40	20, 30, 40	20, 30, 40	20, 30, 40	20, 30, 40
工具選択方式		ランダム	ランダム	ランダム	ランダム	ランダム
ツールシャンク形式 (JIS B6339)		50T	50T	50T	50T	50T
プルスタッド形式		P50T	P50T	P50T	P50T	P50T
工具最大寸法(径×長さ) (mm)		φ145(φ200)×400	φ145(φ200)×400	φ145(φ200)×400	φ145(φ200)×400	φ145(φ200)×400
工具最大質量(シャンク共) (kg)		18	18	18	18	18

仕様数値などは、製品の改良にともない予告なく変更させていただくこともありますので、ご了承ください。