

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Jul.20



Listing No.23279-1

MAKINO	Electrical Discharge < EDNC >	EDNC-43 (MGF)	1997 / Jun < #551 >
--------	----------------------------------	------------------	------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

❖ NC放電加工機	❖ Electrical Discharge (EDNC)
❖ テーブルサイズ:700 x 500 x 1000kg	❖ Table Size : 700 x 500 x 1000kg
❖ X移動量:450	❖ X Axis: 450
❖ Y移動量:350	❖ Y Axis: 350
❖ Z移動量:350	❖ Z Axis: 350
❖ テーブル上面から電極取付面まで:620	❖ Top Surface~Elec.Surface: 620
❖ 電極許溶質量 : 75kg	❖ Electric Capacity: 75kg
❖ 加工液タンク容量:201L	❖ Fluid Capacity : 201L
❖ 機械寸法:L1,890 x W2,340 x H2,475	❖ Dimensions: L1,890 x W2,340 x H2,475
❖ 機械重量:4,300kg	❖ Machine Weight: 4,300kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>
 << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



1 概 要

NC放電加工機EDNCシリーズは、

- ・ X, Y, Z軸 ACモータによる3軸加工
- ・ 固定テーブル
- ・ 昇降式加工槽

といった数々の特長を備え、MGF電源との組合わせにより、自動化、高機能化したNC放電加工機です。

1.1 各部の名称および概要

1.1.1 各部の名称

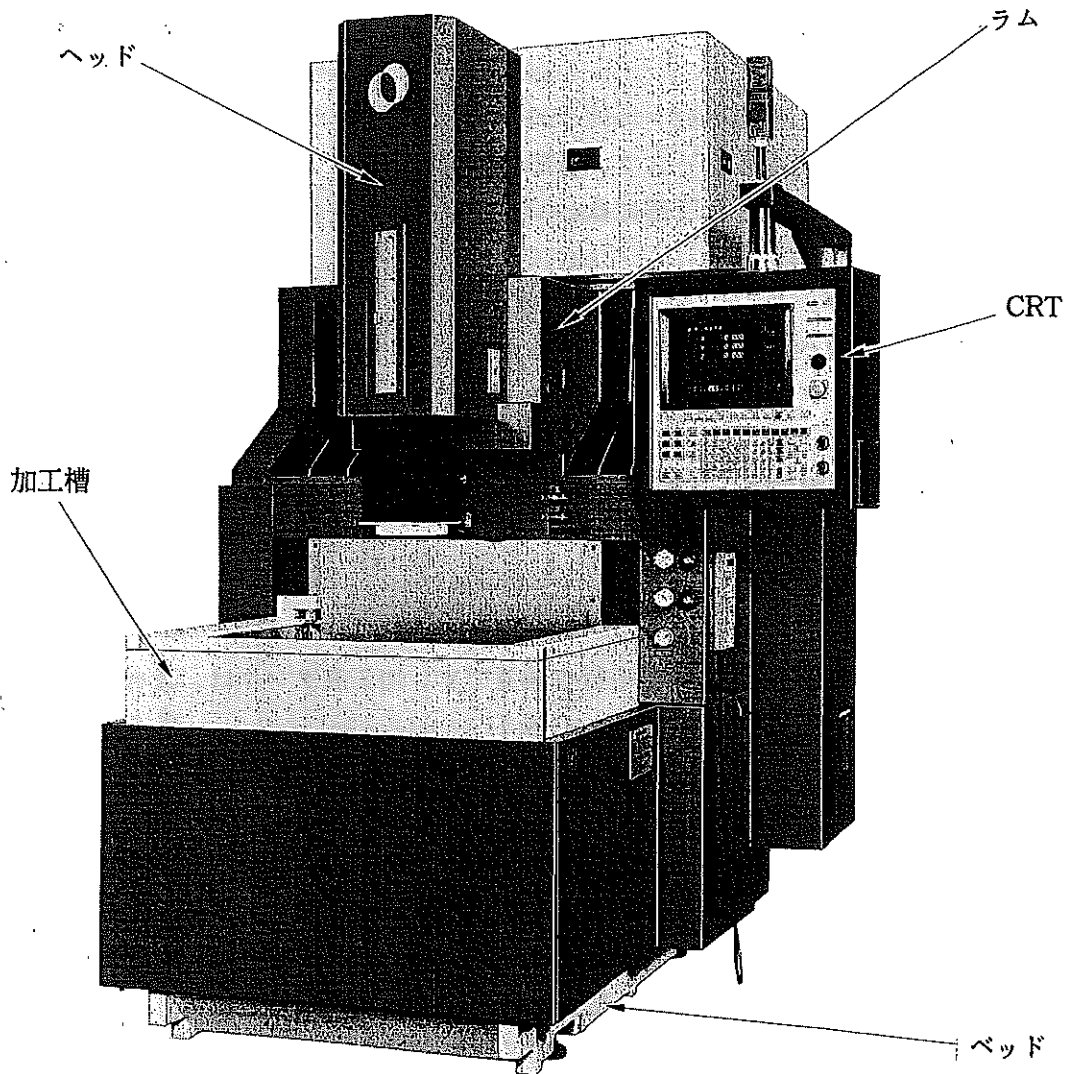


図1.1 各部の名称

2. 仕様

2.1 機械本体

運動範囲

左右方向 (X 軸)	450mm
前後方向 (Y 軸)	350mm
上下方向 (Z 軸)	350mm
電極取付板とテーブル上面の距離	270~620mm
テーブル寸法 (幅×奥行)	700×500mm
最大工作物質量	1000kg
加工槽の内径寸法 (幅×奥行×高さ)	850×650×400mm
加工槽の容量	201L
電極取付板の大きさ	φ160mm
最大電極質量 (含む電極ホルダ)	75kg
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	1890×2340×2475mm
機械本体質量	4300kg
早送り速度	2000mm/min
最小設定送り量	0.001mm
同時制御軸数	3軸
原点位置	
X 軸	(+) エンド
Y 軸	(+) エンド
Z 軸	(+) エンド

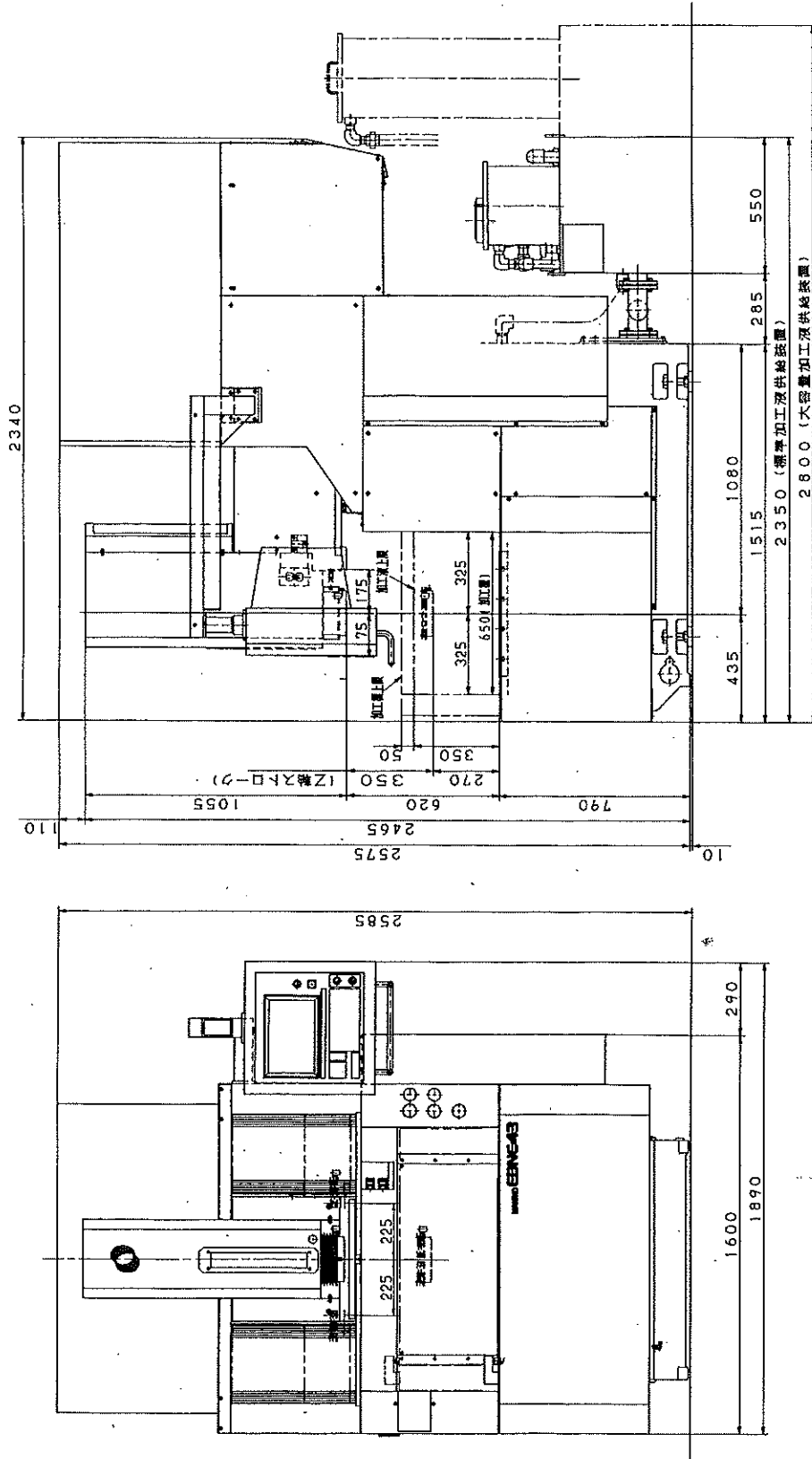
2.2 自動消火装置

薬剤容量	3L
感知器数	1個
放射ノズル数	1個
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	210×167×522mm
薬剤種類	ライトウォーター6%水溶液 (機械泡消火薬剤)
感知器種類	バイメタル式
公称作動温度	60℃
電源	AC200V

2.4 主要寸法図

2.4.1 姿 図

(a) EDNC-43



注. 機械本体の上部分は
電源管体排気のため、
250mm以上隙間が必要です。

図2.1(a) 姿図