

機械選択情報

Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Jul.19



Listing No.23276-3

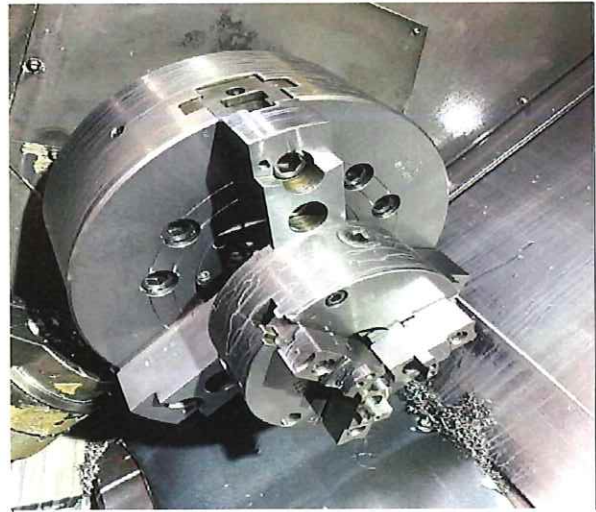
MAZAK	Multi-Tasking CNC Lathe Machine	INTEGREX35 (Y Axis) < MAZATOL-T-PLUS>	1995 < #119276 >
--------------	--	--	-----------------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

<ul style="list-style-type: none"> ❑ 複合CNC旋盤 ❑ ユニバーサル:1000 ❑ 最大スイング:φ510 ❑ 最大加工長:1029 ❑ Y軸:180 / C軸付加 ❑ 主軸回転数:3000RPM ❑ 工具回転数:6000RPM ❑ ATC40 / 中空チャック 15吋 ❑ ミルスピンドルスルーケラント ❑ 機械重量:8900kg 	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Multi-Tasking CNC Lathe Machine ❑ With Universal : 1000 ❑ Max.Swing : φ510 ❑ Max.Processing Length: 1029 ❑ Y Axis : 180 / With C Axis ❑ Spindle speed : 3000RPM ❑ Tool Rotation Speed: 6000RPM ❑ ATC40 / With Chuck : 15Inch ❑ With Mill Spindle Through Coolant ❑ Machine Weight: 8900kg
---	--

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



INTEGREX 30&35

インテグレックス 30&35



	INTEGREX 30			INTEGREX 35		
	チャッカ	ユニバーサル 1000	ユニバーサル 1500	チャッカ	ユニバーサル 1000	ユニバーサル 1500
最大の振り、最大加工径*	510mm	510mm	510mm	575mm	575mm	575mm
往復台上の振り	400mm	400mm	400mm	470mm	470mm	470mm
最大加工長さ	1029mm	1029mm	1539mm	1018mm	1018mm	1528mm
Y軸移動量	180mm (±90mm)	180mm (±90mm)	180mm (±90mm)	180mm (±90mm)	180mm (±90mm)	180mm (±90mm)
主軸用電動機 (30分/連続定格)	AC22kW(30HP)/19.5kW(26HP)	AC22kW(30HP)/19.5kW(26HP)	*AC26kW(35HP)/22kW(30HP)	AC30kW(40HP)/22kW(30HP)	AC30kW(40HP)/22kW(30HP)	AC30kW(40HP)/22kW(30HP)
主軸回転速度	35~3500min ⁻¹ (rpm)	35~3500min ⁻¹ (rpm)	35~3500min ⁻¹ (rpm)	35~3000min ⁻¹ (rpm)	35~3000min ⁻¹ (rpm)	35~3000min ⁻¹ (rpm)
回転工具主軸用電動機 (10分定格)	AC7.5kW(10HP)	AC7.5kW(10HP)	AC7.5kW(10HP)	AC7.5kW(10HP)	AC7.5kW(10HP)	AC7.5kW(10HP)
回転工具主軸回転速度	15~6000min ⁻¹ (rpm)	15~6000min ⁻¹ (rpm)	15~6000min ⁻¹ (rpm)	15~6000min ⁻¹ (rpm)	15~6000min ⁻¹ (rpm)	15~6000min ⁻¹ (rpm)
刃物台の形式	ATC付2割出し刃物台	ATC付2割出し刃物台	ATC付2割出し刃物台	ATC付2割出し刃物台	ATC付2割出し刃物台	ATC付2割出し刃物台
工具シャンク形式	回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)	回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)	回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)	回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)	回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)	回転工具:MAS BT40、旋削工具:1/10ショートテーパ(外径63mm)
工具マガジンの収納本数	20本、*40本、*80本	20本、*40本、*80本	20本、*40本、*80本	20本、*40本、*80本	20本、*40本、*80本	20本、*40本、*80本
心押し軸のテーパ穴の形式	回転センタ内蔵式(MT4)	回転センタ内蔵式(MT4)	回転センタ内蔵式(MT4)	回転センタ内蔵式(MT5)	回転センタ内蔵式(MT5)	回転センタ内蔵式(MT5)
所要床面の大きさ	3705mm×3100mm	4170mm×3100mm	5140mm×3180mm	3910mm×3100mm	4375mm×3100mm	5140mm×3180mm
機械質量	5600kg	8400kg	9000kg	5900kg	8900kg	9600kg

※*印はオプションです。往復台上の振りは、Y軸が±領域にある時、φ400mm~φ250mm (INTEGREX 30)、φ470mm~φ320mm (INTEGREX 35)の範囲で制限を受けます。
*ATC、ツール干渉等により加工領域が制限される場合があります。



●工具を縦方向、横方向に切り換えても刃先が常に一定位置にあるINTEGREX 30&35の刃物台。



●INTEGREX 30&35の旋削用ツールホルダのシャンクは、重切削に余裕がある1/10ショートテーパ(外径63mm)を採用。

[MAZAK - KM ツーリング]



回転工具はマシニングセンタと共用できるMAS BT40。

INTEGREX 35Y(S/N:119276)

品名	手配数
クーラントシステム	
スブラッシュガード	
照明装置	
マニュアル	1
追加マニュアル	
加工条件変更機能	
刃先経路記憶機能	
分解調整工具	
基礎用品(敷板)	
標準ツーリングパッケージ式	
MAZATROL T PLUS仕様	
14" カラーCRT	
スチール加工パッケージ A 1000U用	1
標準チャック <不要>(交換チャックあり)	1
15" 中空チャックB-15A0815(北川)	1
15" 中空チャックB-15A0815用生爪	5
主軸AC30KW(40HP)仕様	
主軸3000回転仕様	
ATC40本(追加メモリ要)旋削20本+ミル20本	1
回転工具6000回転仕様	
全自動テールストック(ビルトインセンター)	
主軸0.001°割出・C軸付加	
Y軸制御	
主軸貫通穴φ88仕様	
ツールアイ(自動)	1
スケールフィードバック(X軸)	1
スケールフィードバック(Y軸)	1
ミル軸同期タップ	1
オイルスキマー(RB-200)	1
高圧クーラント 5kg/cm ² , 20L/min	1
ミルスピンドルスルークーラント	1
ドアインターロック(1ヶ所)	1
カレンダー式自動電源ON+暖気運転/電源断	1
3段パトライト・緑:稼働, 黄:完了, 赤:アラーム	1
チップパケット(回転式)	1
データファイルインターフェース	
EIA/ISOコード入力	1
EIA変換(円筒補間・極座標入力 要)	1
メモリー 512KB	1
バックグラウンドツールパスチェック	1
立会費(指定ワーク1点)	1
追加オプションツーリングパッケージ	1
ワーク座標系選択(G54-59)	1
切削水・エアブロー切替え装置	1
極座標入力(G123), 円筒補間(G07)	1