

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Jun.03



Listing No.23210-5

MAKINO	Ver.Machining Center (VMC)	MSA40-30 FANUC-16iM	2000/ Sep < #791k >
<p>■ MAIN SPECIFICATIONS ■</p>			
立形マシニングセンター		Ver.Machining Center	
テーブルの大きさ:800 x 450 x 400 kg		Table Size: 800 x 450 x 400kg	
各軸自動量:X:600 / Y:400 / Z:400		Stroke: X:600 / Y:400 / Z:400	
テーブル上面から主軸端面までの距離:550		Table surface to spindle gauge plane: 550	
主軸回転数:10,000 RPM		Spindle Speed : 10,000RPM	
ATC30 / BT40		ATC30 / BT40	
C チルテイングロータリテーブルTNT130		+ With C Rotary table TNT130	
主軸オイルエア潤滑		With Oil air type spindle	
工具長自動測定装置		With Tool Length Auto Measuring Device	
機械重量:4,800kg		Machine Weight: 4,800kg	
※注記	<p><< 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >></p>		



仕様(機械本体)

Major Specifications

機械本体 Machine

形式	Model	MSA30	MSA40
●移動量	●Travel		
X軸(テーブル左右移動量)	X-axis (Table longitudinal)	600mm	←
Y軸(テーブル前後移動量)	Y-axis (Table cross)	300mm	400mm
Z軸(主軸頭上下移動量)	Z-axis (Spindle head vertical)	400mm	←
テーブル上面から主軸端面までの距離	Table surface to spindle gauge plane	150~550mm	←
コラム前面から主軸中心線までの距離	Column front surface to spindle center	360mm	460mm
●テーブル	●Table		
作業面の大きさ	Table working surface	800×350mm	800×450mm
最大積載重量	Table loading capacity	400kg	←
上面の形状	Table surface configuration	14H8mmT溝5本(T-slot)	14H8mm T溝7本(T-slot)
●送り速度	●Feedrate		
早送り速度(X,Y/Z)	Rapid traverse rate	15000mm/min	←
切削送り速度	Feedrate	1~10000mm/min	←
最小設定単位	Programming resolution	0.001mm	←
●自動工具交換装置	●Automatic Tool Changer		
工具収納本数	Tool storage capacity	20本(※30本、※40本)	20本(※30本、※40本、※60本、※120本)
工具最大寸法(径×長さ)	Max. tool size (diameter×length)	φ76.2×300mm	←
工具最大重量(シャンク共)	Max. tool weight	7kg	←
工具選択方式	Method of tool selection	ランダム(Random)	←
●機械本体重量	●Machine weight	4000kg	4500kg

注) NC装置はFANUC15Mまたは16Mです。

Note) Contact us for details of NC specifications.

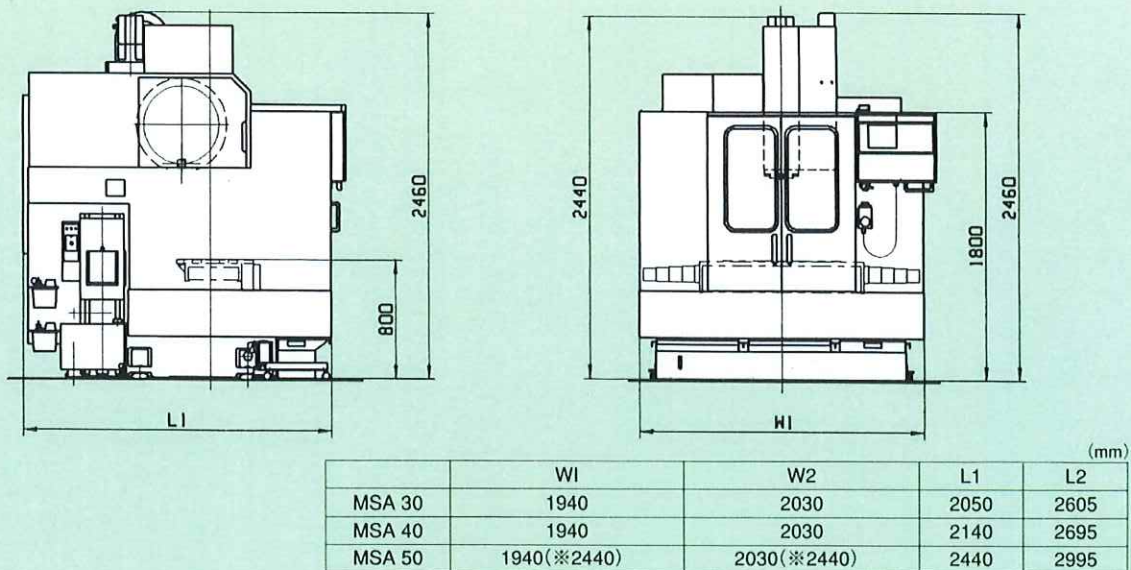
主軸 Spindle

回転速度 Spindle speed range	min ¹	100~10000	※35~12000	※1000~20000
電動機 Spindle drive motor	kW	●AC5.5/3.7(※7.5/5.5)	AC7.5/5.5	AC15.0/11.0
テーパ穴 Type of spindle taper hole		7/24テーパ Taper No.40, No.30	7/24テーパ Taper No.40	7/24テーパ Taper No.40, No.30

注) ●印: MSA50は7.5/5.5kWが標準

Note) ●: 7.5/5.5kW spindle is as the standard of MSA50.

外形図・フロアプラン Machine Dimensions and Floor Plan



※印は X=800mm(特別仕様)の場合

※ marks indicates X=800mm(optional)