

機械選択情報 Machinery Sale Information

Date:2023.Jun.03



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp



Listing No.23210-4

KITAMURA	Ver. Machining Center < NST No.#40 >	Mycenter-3Xi YASNAC-180MB	2000 < #11756 >
----------	---	------------------------------	--------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center
テーブル:900 x 410 x 500kg	Table : 900 x 410 x 500kg
移動量:X:760 / Y:455 / Z:460	Stroke:X:760 / Y:455 / Z:460
テーブル上面から主軸端面までの距離:570	Table to the end face of the spindle: 570
主軸回転数:10,000 rpm	Spindle Speed :10,000 rpm
ATC30 / BT40	ATC30 / BT40 / BIG PLUS
スルースピンド オイルクーラー	Spindle Oil Cooler
主軸回計一式	Spindle Tachometer
自動電源遮断装置	Auto Power Cut-off Decive
機械重量:5,500kg	Machine Weight: 5,500kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



仕様書番号

903534

納入仕様書




機 械 名 称

立形マシニングセンタ

Mycenter-3X

平成 9年 4月 9日

キタムラ機械株式会社

検			印		
営業部		製造部		技術部	
					

キタムラ機械株式会社

機 械 仕 様		No. 1
◎テーブル		
テーブル寸法	mm	410 × 900
T溝寸法 × 本数		18mm × 3本
旋回テーブル割出角度		_____
テーブル積載重量	kg	500
◎移動量		
テーブル移動距離 (X軸)	mm	760
サドル 移動距離 (Y軸)	mm	455
ヘッド 移動距離 (Z軸)	mm	460
テーブル上面～主軸端面	mm	125 ~ 585
テーブル中心～コラム端面	mm	215 ~ 670
◎主 軸		
主軸端形状		NST NO. 40
主軸回転数	rpm	20 ~ 10,000
主軸回転変換数		S5桁直接指令
◎送り速度		
早送り速度	mm/min	X,Y軸 30,000 , Z軸 24,000
切削送り速度	mm/min	0 ~ 15,000
◎自動工具交換装置		
使用工具	ホルダ	MAS BT 40
	プルスタッド	MAS I型 P40T
工具保有数		20本
工具選択方式		番地固定式近廻りランダム
最大工具寸法 (径 × 長さ)	mm	φ80 × 300
最大工具重量	kg	8
<b>キタムラ機械株式会社</b>		

機 械 仕 様		No.2
◎電動機		
主軸駆動用 (30分定格)	kw	AC 11
工具交換用	w	AC 400
切削油用	w	AC 1,210(60HZ) / AC 730(50HZ)
潤滑油用	w	AC 20
油圧タンク用	kw	AC 0.75
X軸送り用	kw	AC 0.85
Y軸送り用	kw	AC 0.85
Z軸送り用	kw	AC 2.9
◎所要床面積 (保守スペース含む)	mm	2,880 × 2,475
◎機械重量	kg	4,800
◎機械高さ	mm	2,639
◎エア源		5 kgf/cm <sup>2</sup> 200 L/min
◎電源		3相交流 200V 20KVA
◎使用油		
◎精 度 (静的精度) 恒温・恒湿における値 「20℃±1℃、60%±5%」		
位置決め精度	mm	±0.003/フルストローク
繰返し精度	mm	±0.001
旋回テーブル割出精度		_____
◎数値制御装置		ヤスナック i80MB
◎切削処理方法		_____
◎切削油		_____
◎塗装色		標準色
<b>キタムラ機械株式会社</b>		

本機関係付属品

No.3

【標準付属品】

項目	数量	項目	数量
機械据付用部品 (スナ、レンチ類)	1 式	主軸回転計	1 式
NC関係予備品	〃	主軸ロードメーター	〃
レベリングボルト及びプレート	〃	照明装置	〃
主軸定位置停止装置	〃	加工完了灯 (1灯式)	〃
主軸穴エアブロー	〃	周期同期精密タップ機能	〃
故障診断機能	〃	スピンドルオイルクーラー	〃
切削油装置	〃	オイルエアユニット	〃
切削油タンク (330L)	〃	M機能 4組	〃
潤滑油自動供給装置	〃	全体カバー	〃

【特別付属品】・・・下記のを付属します。

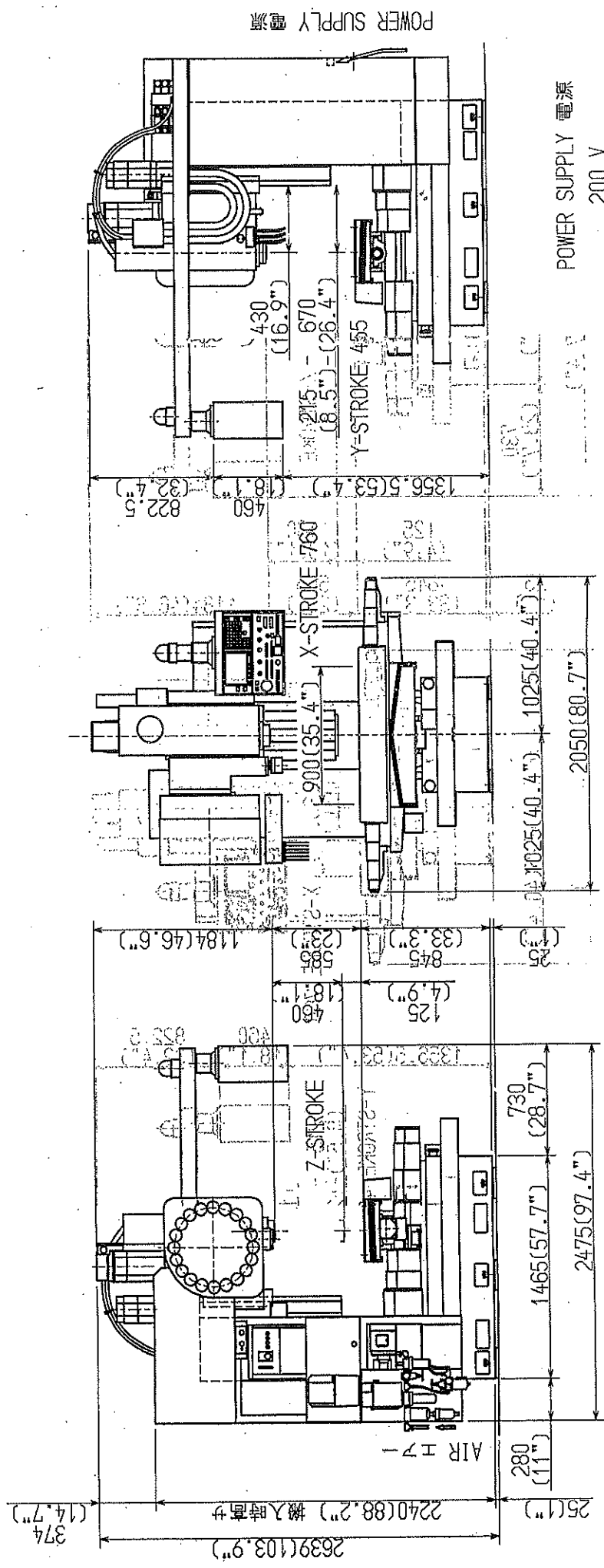
1. 自動電源遮断装置
2. 別置手パハンドル
3. α3200
4. 加工用エアブロー

【標準付属品】

軸制御数	3軸	主軸オーバーライド	50~120%
同時制御軸数	3軸	ミラーイメージ	
自動加減速		手動ハンドル送り	
自動座標系設定		位置決め	
ラベルスキップ		直線補間	
オプショナルブロックスキップ		円弧補間	
バックラッシュ補正		ドウェル	
プログラム番号サーチ		リファレンス点復帰	
シーケンス番号サーチ		リファレンス点復帰チェック	
アドレスサーチ		座標系設定	
マシンロック		穴明けパターンサイクル	
ドライラン		固定サイクル	
シングルブロック		アブリュート/インクリメンタル指令	
M D I 運 転 / 編 集		工具長補正	
現在位置表示		スキップ機能	
アラーム表示		第2リファレンス点復帰	
プログラムプロテクト		第3・4リファレンス点復帰	
自己診断機能		ヘリカル補間	
補助機能ロック		真円切削	
Z軸指令ロック		プログラムコピー	
マニュアルアブリュート ON/OFF		プログラムデータ入力	
リーダパンチャインターフェース		第2スタートストロークリミット	
稼働時間表示		工具径補正C	
マクロプログラム(B相当)変数 100個		インチ/メトリック切換	
オプショナルストップ		ワーク座標系	
バックグラウンド編集		一方向位置決め	
プログラムコメント		工具補正個数 99個	
操作パネル 9"モノクログラフィックCRT		テープ記憶・編集 320m	
切削送りオーバーライド 0~150%		登録プログラム個数 299個	
早送りオーバーライド 1,25,50,100%		G-H S C機能(高速コンタクト)	

【特別付属品】・・・下記のを付属します。

1. F1桁送り
2. 主軸回転数表示(CRT内)



POWER SUPPLY 電源  
200 V  
20 KVA

AIR エア—  
0.49 MPa (5 Kgf/cm<sup>2</sup>)  
200 l/min(ANR)

SD96-037-1  
M-3X OUTER VIEW OF MACHINE 外觀図  
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.

POWER SUPPLY 電源