

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.May.30



Listing No.23018-2

TSUGAMI	Ver. Machining Center < MAS BT30 >	VMC3 Fanuc-21i-MB	2004 < #183 >
---------	---------------------------------------	----------------------	------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center
テーブル:380 x 250 x 2面	Table : 380 x 250 x 2S
割出し時間:2.5S(180°)	Indexing Time: 2.5S (180°)
位置決め精度:±5°	Stroke:X:300 / Y:200 / Z:250
移動量:X:300 / Y:200 / Z:250	Positioning Accuracy:±5°
主軸回転数:15,000 rpm	Spindle Speed :15,000 rpm
リジッドタップ速度:6,000 rpm	Rigid Velocity: Max. 6,000 rpm
AT16 / BT30 / 2面	ATC16 / BT30 / 2S
補間機能:位置決め、直線、円弧	Interpolation Function:Indexing/Straight/Arc
機械重量:2,000kg	Machine Weight: 2,000kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



# 1. 仕様

## 1.1 機械仕様

### 1.1.1 本体仕様

本体仕様表

項目		仕様	
治具 チェン ジャー	作業面積	380×250mm×2面	
	許容搭載重量	25kg×2	
	Tミゾ	12H8( $+0.027$ <sub>0</sub> )×3本, P=100	
	割出し時間	2.5s(180°)	
	位置決め精度	±5"	
スト ローク	X軸(ヘッド左右)	300mm	
	Y軸(ヘッド前後)	200mm	
	Z軸(ヘッド上下)	250mm	
送 り	早送り	30,000mm/min	
	切削送り	1~10,000mm/min	
主 軸	軸端形状	7/24 テーパー NT.30	
	回転数	標準仕様	150~15,000min <sup>-1</sup>
		オプション	200~20,000min <sup>-1</sup>
	変速数	無 段(S直接指令)	
	リジッドタック速度	最高 6,000min <sup>-1</sup>	
電動機	2.2/3.7KW(連続/15分定格)		
A T C ・ マ ガ ジ ン	形式	ダブルアーム	
	ツールシャンク形式	MAS BT30	
	ブルスタッド形状	MAS 30P-1型	
	工具交換速度	Tool to Tool 0.7秒	
		Chip to Chip 2.0秒	
	工具収納本数	16本	
	最大工具径	∅50mm	
	最大工具長	160mm(ゲージラインより)	
	最大工具質量	2.0kg	
工具選択方式	近回りランダム		
そ の 他	電源容量	標準仕様	27KVA(主軸最高回転数15,000min <sup>-1</sup> )
		オプション	38KVA(主軸最高回転数20,000min <sup>-1</sup> )
	エア源	0.4MPa(4kgf/cm <sup>2</sup> )	
	所要据付面積	1,150×2,150×2,300	
	機械質量	約2,000kg	
NC装置	FANUC 21i-MB		

1.2 制御装置仕様 ( FANUC 21i-MB )

1.2.1 基本仕様

制御装置仕様表

項 目	仕 様
システム名	FANUC 21i-MB
制御軸数	X, Y, Z の3軸
同時制御軸数	2軸(自動のみ)
最小設定単位	0.001mm
最大指令値	±8桁(±99999.999mm)
データ表示方法	7.2" 液晶ディスプレイ
データ入力方法	MDI 小型キー
早送りオーバーライド	F0, 25, 50, 100%
送り速度オーバーライド	0~200%
JOG送り速度オーバーライド	0~2,000mm/min(20段)
切削送り速度	1~10,000mm/min
指令方式	アブソリュート/インクリメンタル併用
補間機能	位置決め, 直線, 円弧
手動ハンドル送り	×1, ×10, ×50 μm/目盛
補助機能(MST機能)	M3桁(補助機能, 同一ブロック最大3ヶ) S直接指令(主軸機能), T2桁(工具機能) 高速MST インターフェイス
工具補正メモリー	±6桁, 32個
位置検出器	アブソリュートパルスコード(絶対位置検出器)
テープ記憶長	40m